



**Открытое акционерное общество
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж: +7 81372 22593
+7 81372 22002
+7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860
+7 81372 27800
+7 81372 41800
+7 81372 40780

e-mail: lap@abrasives.ru
www.abrasives.ru
www.lugaabrasiv.com

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫМИ ФИБРОВЫМИ ДИСКАМИ**

Код ОКПД 2: 23.91.11.140
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6805 20 0000

2018

Инструкция разработана на основании ГОСТ Р 52588 – 2011 «Инструмент абразивный. Требования безопасности»

1. Условия и срок хранения.

- 1.1. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня даты изготовления.
- 1.2. Срок годности 5 лет со дня даты изготовления.
- 1.3. Избегайте механических повреждений, например, ударов, сбросов, или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.
- 1.4. Храните абразивный инструмент в сухих, незамерзающих помещениях.
- 1.5. Храните абразивный инструмент по возможности в его оригинальной упаковке. Снятый из упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.
- 1.6. Оптимальная температура в помещении 18-22 °С.
- 1.7. Относительная влажность воздуха 45-65%
- 1.8. Запрещено хранить круги ближе 1 м от нагревательных приборов, холодных, влажных стен, окон, дверей, на полу.
- 1.9. Запрещено подвергать круги воздействию прямых солнечных лучей.

2. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности:

- 2.1. К работе шлифовальными кругами допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.
- 2.2. На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:
 - удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
 - защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе шлифовки;
 - абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.
- 2.3. Перед установкой на станок круги должны быть осмотрены.



Не допускается эксплуатация круга:

- с трещинами на поверхности и сколами;
- не имеющего отметки об испытании на механическую прочность;

- 2.4. Круги должны быть испытаны на механическую прочность со скоростью пробного пуска $V_{pr} = 100\%$ по ГОСТ Р 52588-2011. На инструменте, выдержавшем испытание, должна быть отметка об испытаниях с указанием порядкового номера и даты испытания.
- 2.5. Диски из шлифовальной фибры используются только с подходящими опорными тарелками. Нельзя использовать сам диск из шлифовальной фибры в виде опорной тарелки. Диаметр фибрового диска должен быть минимум на 3 мм, но не более чем на 15 мм меньше диаметра опорного диска. В случае шлифовального фибрового диска формы 2Аб, который имеет утопленный центр и загиб кромки диска по периферии, опорная тарелка должна быть утоплена внутрь между загибами кромки и поджимать изнутри загнутые края круга.
- 2.6. Перед началом работы осмотрите диск и опорную тарелку, не повредились ли они при перевозке или из-за небрежного хранения. Не используйте никаких поврежденных, либо изменивших форму фибровых дисков и опорных тарелок.
- 2.7. Максимальная рабочая скорость фибрового диска - 80 м/с. Максимально допустимое число оборотов согласно ГОСТ Р 52588-2011 в зависимости от диаметра шлифовального круга. Число оборотов шлифовальной машинки должно быть одинаково или меньше числа оборотов фибровых дисков.

- 2.8. Перед началом работы проверьте работоспособность Вашего оборудования. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машинкой!
- 2.9. Закрепите диск и опорную тарелку на шпинделе машинки без перекосов, надежно поджав их специально предусмотренным для этого зажимом. Убедитесь, что они надежно зафиксированы. После окончательной фиксации диск должен прилегать к опорной тарелке под углом 10°.
- 2.10. Включите машинку и проверьте на холостом ходу, как вращается диск. При вращении он должен двигаться без биений и осевых перемещений. Шлифование начинайте тогда, когда диск достигнет максимального числа холостых оборотов.
- 2.11. Перед началом работы шлифовальный фибровый диск должен быть подвергнут вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин.
- 2.12. При шлифовании контуров или кромок силовых сварных швов фибровый диск не проводят заранее в зону шлифования, чтобы избежать сколов на кромке диска.
- 2.13. Во время работы необходимо соблюдать следующие меры безопасности:



- работать в защитных очках;



- работать в защитных наушниках;



- работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.



- Дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.



- не допускается использовать с применением СОЖ



- допускается использовать только с опорным диском

- 2.14. Не допускается использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, с превышением скорости, указанными на этикетке.
- 2.15. При установке на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

3. Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии:

- механические повреждения кругов;
- применение режимов выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки станка согласно паспорта;
- отсутствие отметки об испытаниях кругов у потребителя;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие защитного кожуха;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а также ударного инструмента при закреплении круга;
- биение шпинделя более установленных норм;
- неправильное хранение инструмента.

4. Информация по безопасной утилизации: отработанные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов», код 456 200 01 29 5 “Шкурка шлифовальная отработанная”). Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.